

PROFIBUS DIAGNÓSTICOS

INTRODUÇÃO

O Profibus é um protocolo digital utilizado em sistemas de controle, que permite a conexão com interoperabilidade de diversos equipamentos e fabricantes. Possui uma série de vantagens em relação à tecnologia 4-20 mA, onde resumidamente pode-se citar, dentre outras:

- Fácil cabeamento com redução de custos;
- Simples operação, através da sala de controle;
- Aplicações em áreas classificadas;
- Altas taxas de comunicação no Profibus-DP;
- Poderosas ferramentas de configuração/parametrização e gerenciamento de ativos;
- Tecnologia aberta e em contínua evolução.

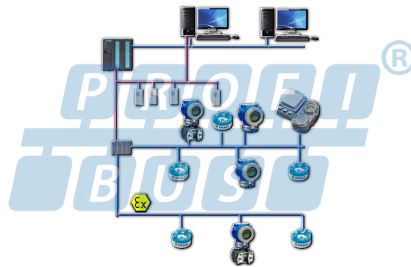


Figura 1 - Sistema Profibus

Neste breve artigo veremos detalhes sobre os diagnósticos cíclicos no Profibus.

MECANISMO DE DIAGNÓSTICOS

Os perfis de comunicação PROFIBUS (Communication Profiles) usam um protocolo uniforme de acesso ao meio. Este protocolo é implementado pela camada 2 do modelo de referência da OSI. Isto inclui também a segurança de dados e a manipulação do protocolo de transmissão e mensagens. Esta camada 2 é chamada Fieldbus Data Link (FDL). O Controle de Acesso ao meio (MAC) especifica o procedimento quando uma estação tem a permissão para transmitir dados. O MAC deve assegurar que uma única estação tem direito de transmitir dados em um determinado momento. O protocolo do PROFIBUS foi projetado para atender os dois requisitos básicos do

Controle de Acesso ao Meio:

- Durante a comunicação entre sistemas complexos de automação (mestres), deve ser assegurado que cada uma destas estações detém tempo suficiente para executar suas tarefas de comunicação dentro de um intervalo definido e preciso de tempo.
- Por outro lado, a transmissão cíclica de dados em tempo real deverá ser implementada tão rápida e simples quanto possível para a comunicação entre um controlador programável complexo e seus próprios dispositivos de I/O's (escravos).

Portanto, o protocolo PROFIBUS de acesso ao barramento inclui o procedimento de passagem do Token, que é utilizado pelas estações ativas da rede (mestres) para comunicar-se uns com os outros, e o procedimento de mestre-escravo que é usado por estações ativas para se comunicarem com as estações passivas (escravos).

A comunicação entre mestre e escravos é feita usando-se um conjunto de telegramas: Configuração, Parametrização, Troca de Dados e Diagnósticos(veja a figura 1). Durante uma troca de dados (Data Exchange), se um escravo tem dado de diagnóstico ele responderá com o código de função FC igual a 0x0A.

SD	LE	LEv	SD	DA	SA	FC	DSAP	SSAP	DU...	FCs	ED
00H	x	x	x	0x	0x	x	627E	603C	x...	x	

SD: Start Delimiter
 LE: User Data Length + DA, SA, FC, DSAP, SSAP
 DA: Destination Address
 SA: Source Address
 FC: Function Code (FC=0A Signals Diagnostic Data)
 DU: Data Unit
 DSAP: Destination Service Access Point
 SSAP: Source Service Access Point
 FCs: Frame Checking Sequence
 ED: End Delimiter

Figura 2 - Request/Response Frame PROFIBUS-DP

No próximo telegrama o mestre requisita um pedido de diagnósticos ao escravo e este responde conforme a figura 2. Cada escravo responde com pelo menos 6 bytes mandatórios de diagnósticos e ainda pode estender esta quantidade até 244 bytes, conforme a figura 3 e 4.

DP	14	NIL	6	NIL	Response	Data Exchange	10 20 30 40
DP	6	NIL	7	NIL	Request	Data Exchange	00 00
DP	7	NIL	6	NIL	Response	Data Exchange	00 00
DP	6	NIL	14	NIL	Request	Data Exchange	00 00 00 00
DP	14	NIL	6	NIL	Response	Data Exchange	10 20 30 40
DP	6	NIL	7	NIL	Request	Data Exchange	00 00
FDL	7	NIL	6	NIL	Response	EH	00 00
DP	6	62	7	60	Request	Slave Diagnose	
DP	7	60	6	62	Response	Slave Diagnose	00 0C 00 06 80 3F 42 02 14 01 02 01 01 0B 04
DP	6	NIL	14	NIL	Request	Data Exchange	00 00 00 00
DP	14	NIL	6	NIL	Response	Data Exchange	10 20 30 40
DP	6	NIL	7	NIL	Request	Data Exchange	00 00
DP	7	NIL	6	NIL	Response	Data Exchange	00 00

Figura 3 - O escravo seta Data High no byte FC para indicar que tem diagnóstico.

FUNÇÕES DE DIAGNÓSTICO

As várias funções de diagnósticos do PROFIBUS-DP permitem a rápida localização de falhas. As mensagens de diagnósticos são transmitidas ao barramento e coletadas no mestre. Estas mensagens são divididas em três níveis:

- Diagnósticos de Estação: estas mensagens ocupam-se com o estado operacional geral da estação (por exemplo: alta temperatura ou baixa tensão).
- Diagnósticos de Módulo: estas mensagens indicam que existe uma falha em um I/O específico (por ex.: o bit 7 do módulo de saída) de uma estação.
- Diagnósticos de Canal: estas mensagens indicam um erro em um bit de I/O (por ex.: curto-circuito na saída 7).

Nas figuras a seguir pode-se verificar os significados dos bytes de diagnósticos:

SD	LE	LEr	SD	DA	SA	FC	DSAP	SSAP	Data-Unit	FCS	ED
68H	x	x	68H	8x	8x	x	62/3E	60/3C	x...	x	10H

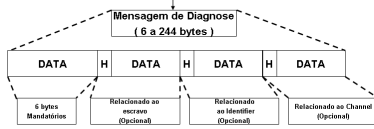
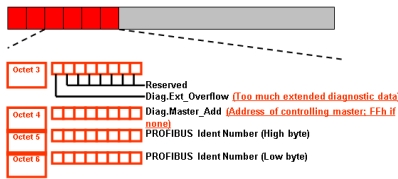
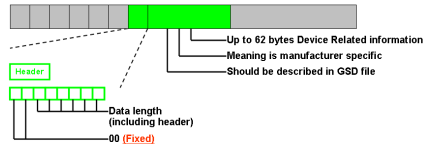


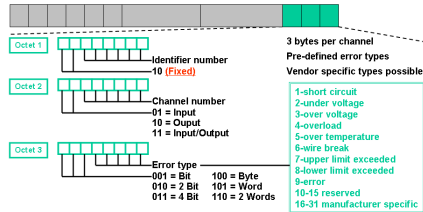
Figura 4 - Telegrama de Diagnóstico



Diagnostic - Optional: Device Related



Diagnostic (continued) - Optional: Channel Related



Diagnostic Channel Related (continued) - Example

1	0	0	0	0	1	0	0	Channel Related Diagnostic; Identifier 4 (Module 5)
0	1	0	0	0	0	0	1	Channel 1 (=Input) with Diagnostic
0	0	1	0	0	1	1	0	Bit organized; Wire Break
1	0	0	0	0	1	1	1	Channel Related Diagnostic; Identifier 7 (Module 6)
1	0	0	0	0	0	1	1	Channel 3 (=Output) with Diagnostic
1	0	1	1	0	0	1	0	Word organized; Manufacturer specific code

□ Diagnostic Identifier Related (continued) - Example

0	1	0	0	0	1	0	0	Identifier Related Diagnostic; Length = 4 Bytes
0	1	0	0	0	0	0	1	Identifier 0 & 6 (Module 1 & 7) with Diagnostics
0	0	0	0	0	0	0	1	Identifier 9 (Module 9) with Diagnostics
1	0	0	0	0	0	0	0	Identifier 23 (Module 24) with Diagnostics

Figura 4 - Telegrama de Diagnóstico estendido

DIAGNÓSTICO NO PROFIBUS-PA

A tecnologia Profibus prevê alguns mecanismos de diagnósticos durante a comunicação cíclica.

O Physical Block possui o parâmetro DIAGNOSIS que tem a informação sobre os “alertas” no equipamento (por exemplo, device not initialized, power up, factory init, hardware failure etc.). O parâmetro DIAGNOSIS_MASK tem o diagnóstico suportado pelo equipamento.

DIAGNÓSTICO EM EQUIPAMENTOS DE SAÍDA

No bloco de saída analógica (AO) existe um parâmetro especial de saída com a finalidade de diagnóstico para elementos de saída, como atuadores ou posicionadores de válvulas.

O parâmetro CHECKBACK é um parâmetro do tipo bitstring (somente leitura) que possui o resumo das informações principais entre o bloco funcional AO e o bloco transdutor. O CHECKBACK pode ainda ser utilizado para configuração cíclica, o que será visto posteriormente.

DIAGNÓSTICOS (BLOCO FÍSICO)

Bit	Mnemônico	Descrição
0	DIA_HW_ELECTR	Falha de hardware: componentes elétricos.
1	DIA_HW_MECH	Falha de hardware: componentes mecânicos.
2	DIA_TEMP_MOTOR	Temperatura do motor muito alta.
3	DIA_TEMP_ELECTR	Temperatura elétrica muito alta.
4	DIA_MEM_CHKSUM	Erro de memória.
5	DIA_MEASUREMENT	Falha na medição.
6	DIA_NOT_INIT	Equipamento não inicializado.
7	DIA_INIT_ERR	Erro de inicialização.
10	DIA_ZERO_ERR	Erro de zero.
11	DIA_SUPPLY	Falha de fonte de alimentação.
12	DIA_CONF_INVALID	Configuração inválida.
13	DIA_WARM_START	Reinicialização em andamento (alimentado). Este bit vai para "verdadeiro" quando alimentado e será automaticamente reiniciado após 10 segundos.
14	DIA_COLD_START	Reinicialização em andamento (sem fonte de fábrica). Este bit vai para "verdadeiro" quando a inicialização de fábrica ocorre e será automaticamente reiniciado após 10 segundos.
15	DIA_MAINTAINANCE	Manutenção requerida.
16	DIA_CHARACTER	Caracterização inválida.
17	IDENT_NUMBER_VIOLATION	Vai para 1 durante a troca de dados cíclicos se o valor do <i>Ident Number</i> do equipamento (de acordo com o parâmetro <i>IDENT_NUMBER_SELECTOR</i>) e o arquivo <i>OSD</i> tem diferenças.
37	EXTENSION_AVAILABLE	Mais informações de diagnósticos estão disponíveis, de acordo com o parâmetro <i>DIAGNOSIS_EXT</i> .

Tabela 1 – Bits de diagnóstico.

CHECK_BACK (BLOCO DE SAÍDA ANALÓGICA-AO)

Bit	Mnemônico	Descrição
0	CB_FAIL_SAFE	Equipamento de campo com <i>Fail Safe</i> (falha segura) ativa.
1	CB_REQ_LOC_OP	Requisito operação local.
2	CB_LOCAL_OP	Equipamento de campo em operação local. LOCKED OUT em funcionamento.
3	CB_OVERRIDE	Emergência <i>override</i> ativa.
4	CB_DIRC_DIR	Posição de realimentação diferente da esperada.
5	CB_TORQUE_D_OP	Limite de torque na direção OPEN excedido.
6	CB_TORQUE_D_CL	Limite de torque na direção CLOSE excedido.
7	CB_TRAV_TIME	Indica que o tempo de curso do atuador foi excedido.
8	CB_ACT_OPEN	Atuador move-se na direção de abertura.
9	CB_ACT_CLOSE	Atuador move-se na direção de fechamento.
10	CB_UPDATE_EVT	Alerta gerado por mudança em parâmetros estáticos.
11	CB_SIMULATE	Simulação de valores de processo habilitada.
13	CB_CONTR_ERR	Malha de controle (modo <i>intertempida</i>).
14	CB_CONTR_INACT	Posicionador inativo (OUT status = BAD).
15	CB_SELFTEST	Equipamento em <i>AutoTest</i> .
16	CB_TOT_VALVE_TRAV	Indica que o limite total de curso de válvula foi excedido.
17	CB_ADD_INPUT	Indica que uma entrada adicional (por exemplo, para diagnóstico) está ativa.

Tabela 2 – Bits do parâmetro CHECK_BACK.

DIAGNÓSTICOS CÍCLICOS

Os diagnósticos podem ser verificados ciclicamente ou aciclicamente, através de leituras via mestre Profibus-DP classe 1 e classe 2, respectivamente.

Os equipamentos de campo Profibus-PA disponibilizam 04 bytes padrões via Physical Block. Quando o bit mais significativo do 4º byte for “1”, o diagnóstico será estendido em mais 6 bytes. Estes bits de diagnósticos estarão descritos no arquivo GSD.

Unit_Diag_bit é descrito no arquivo GSD do equipamento Profibus-PA.

DIAGNÓSTICOS																
				Physical Block												
Comprimento do byte de status	Tipo de status	Slot do Physical Block	Status Appears/ Disappears	Diag. Padrão			Diag. Estendido (de acordo com o fabricante)									
08 – Diag. Padrão	FE	01	01- Appears	4 bytes			8 bytes									
FE – Diag. Estendido			02- Disappear	Quando o bit 55 (MSB do 4º byte) for “1” o equipamento tem diag. estendido.												
Bytes de Diagnóstico																
Byte 1						Byte 2										
Bit	7	6	5	4	3	2	1	0	7	6	5	4	3	2	1	0
Unit_Diag_Bit	31	30	29	28	27	26	25	24	39	38	37	36	35	34	33	32
Byte 3						Byte 4										
Bit	7	6	5	4	3	2	1	0	7	6	5	4	3	2	1	0
Unit_Diag_Bit	47	46	45	44	43	42	41	40	55	54	53	52	51	50	49	48

Tabela 3 – Diagnósticos cíclicos.

CONCLUSÃO

Vimos através deste breve artigo as condições de diagnósticos na tecnologia Profibus e suas particularidades.

Em caso de discrepância ou dúvida, as normas, os padrões IEC 61158 e IEC 61784, perfis, guias técnicos e manuais de fabricantes prevalecem. Sempre que possível, consulte a EN50170 para as regulamentações físicas, assim como as práticas de segurança de cada área.

O conteúdo deste artigo foi elaborado cuidadosamente. Entretanto, erros não podem ser excluídos e assim nenhuma responsabilidade poderá ser atribuída ao autor. Sugestões de melhorias podem ser enviadas ao e-mail cesar.cassiolato@vivaceinstruments.com.br.

Sobre o autor

César Cassiolato

César Cassiolato é Presidente e Diretor de Qualidade da Vivace Process Instruments. É também Conselheiro Administrativo da Associação PROFIBUS Brasil América Latina desde 2011, onde foi Presidente de 2006 a 2010, Diretor Técnico do Centro de Competência e Treinamento em PROFIBUS, Diretor do FDT Group no Brasil e Engenheiro Certificado na Tecnologia PROFIBUS e Instalações PROFIBUS pela Universidade de Manchester.

Referências

- Manuais Vivace Process Instruments
- Artigos Técnicos César Cassiolato
- <https://www.vivaceinstruments.com.br/>

- Material de treinamento - César Cassiolato
- Especificações técnicas PROFIBUS
- www.profibus.com